

Научно-производственная фирма «МЕТА»

**ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЭФФЕКТИВНОСТИ
ТОРМОЗНЫХ СИСТЕМ ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА**

«ЭФФЕКТ-02.01 ГТН»

Руководство по эксплуатации

М 016.000.00-03 РЭ

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	3
1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА.....	3
1.1 Описание и работа изделия.....	3
1.1.1 Назначение	3
1.1.2 Технические характеристики.....	4
1.1.3 Состав изделия	5
1.1.4 Устройство и работа.....	6
1.1.5 Маркировка и пломбирование.....	8
1.1.6 Упаковка.....	8
2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.....	9
2.1 Эксплуатационные ограничения.....	9
2.2 Подготовка изделия к использованию	9
2.3 Использование прибора.....	11
3 ПОВЕРКА ПРИБОРА.....	15
4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	16
5 ХРАНЕНИЕ	17
6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.....	17
Приложение А	18
Приложение Б.....	31

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления с прибором для проверки эффективности тормозных систем транспортного средства "Эффект-02.01 ГТН" (далее – прибор), принципом работы, основными правилами эксплуатации, обслуживания и транспортирования.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Описание и работа изделия

1.1.1 Назначение

1.1.1.1 Прибор «Эффект-02.01ГТН» предназначен для проверки технического состояния основных тормозных систем тракторов и самоходных сельскохозяйственных машин методом дорожных испытаний по ГОСТ 12.2.019-2005.

Прибор используется для проверки тормозных систем сельскохозяйственной техники на соответствие требованиям безопасности по техническому состоянию в эксплуатации, производстве и после ремонта, а также при государственном техническом осмотре тракторов, самоходных дорожно-строительных и иных машин в практической работе Инспекции Гостехнадзора.

1.1.1.2 Условия эксплуатации прибора:

- температура окружающей среды от минус 10°С до 45°С;
- относительная влажность окружающей среды до 80% при 25°С;
- атмосферное давление от 66,6 кПа до 106,6 кПа (от 500 мм рт.ст. до 800 мм рт.ст.).

1.1.2 Технические характеристики

Диапазон измеряемых параметров:

- установившееся замедление $J_{уст}$ м/с ²	0 - 9.81
- усилие на органе управления Рпм, Н	98 – 980
- тормозной путь St^* , м	0 - 50
- начальная скорость торможения Vo^* , км/ч	20 - 50
- время срабатывания тормозной системы $t_{ср.}$, с	0 - 3

Пределы допускаемой относительной погрешности измерения:

- установившееся замедление, %	±3
- усилие на органе управления, %	±5

Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения:

- время срабатывания тормозной системы, с	±0,1
---	------

Напряжение питания, В 12±2

Потребляемая мощность, Вт, не более 2

Габаритные размеры прибора, мм не более

- электронный блок	220x75x70
- датчик силы	135x95x70
- подставка	220x100x70

Масса прибора, кг, не более

- электронный блок	0,4
- датчик силы	0,5
- подставка	0,5

Диапазон рабочих температур -10÷ +45°С

* - Справочная величина

Программное обеспечение

Программное обеспечение (далее ПО) прибора «ЭФФЕКТ» является встроенным и реализовано в контроллере прибора. Контроллер размещен в электронном блоке. Электронный блок, а также его интерфейс для загрузки ПО, пломбируются. Конструкция электронного блока обеспечивает полную защиту от доступа к программному обеспечению и внесения в него изменений.

Примененные средства защиты ПО соответствуют уровню защиты «А» по МИ 3286-2010.

1.1.3 Состав изделия

1.1.3.1 Состав прибора и комплект поставки приведены в таблице 1.

Таблица 1

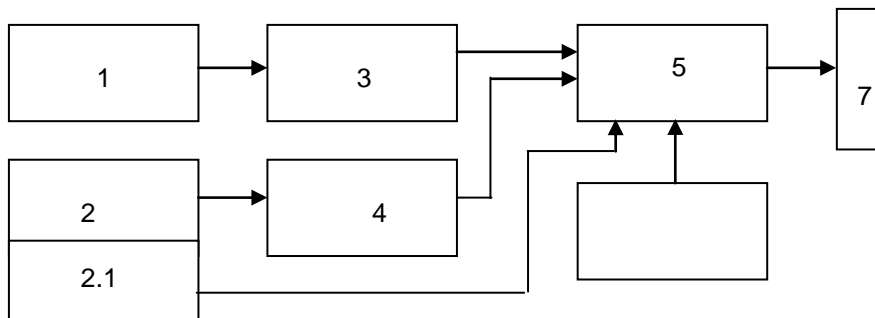
Наименование	Кол, шт.	Примечание
Блок электронный	1	
Датчик силы	1	
Кабель питания	1	Для подключения к гнезду прикуривателя АТС
Принтер	1	По дополнительному заказу
Устройство зарядное	1	
Блок питания	1	
Подставка	1	
Футляр	1	
Паспорт	1	
Руководство по эксплуатации	1	
Методика поверки	1	

Дополнительно по заказу поставляется портативное печатающее устройство с питанием от бортовой сети автомобиля.

1.1.4 Устройство и работа

1.1.4.1 Принцип работы прибора основан на периодическом измерении замедления и усилия нажатия на педаль тормоза при торможении автомобиля. Проверяемый автомобиль разгоняется до необходимой скорости, после чего водитель, нажимая на педаль тормоза через датчик силы, установленный на этой педали, начинает торможение. По сигналу кнопки **2.1** микропроцессор **5** определяет момент начала торможения. Аналоговые сигналы датчика замедления **1** и тензорезисторного датчика силы **2**, усиленные до необходимого уровня усилителями **3** и **4**, поступают на аналоговые входа микропроцессора **5**. Преобразованные в цифровой вид значения сигналов замедления и усилия запоминаются в памяти микропроцессора. Процесс измерения сигналов продолжается до полной остановки автомобиля, после чего микропроцессор на основе принятых данных вычисляет параметры эффективности тормозной системы автомобиля. Результаты измерения отображаются на индикации **7**. Управление работой прибора производится с помощью клавиатуры управления **6**.

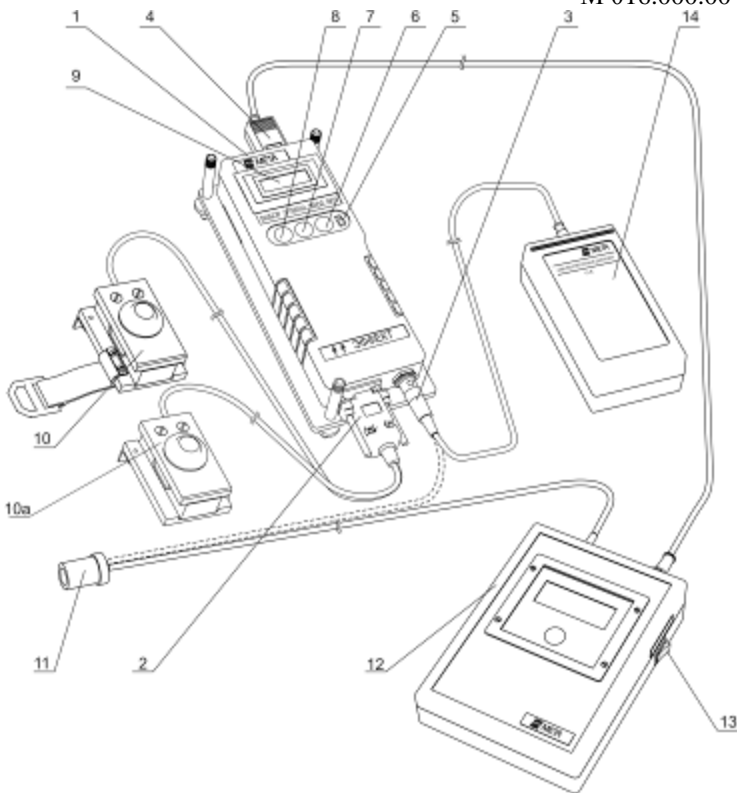
Функциональная схема прибора приведена на рис.1



1 – датчик замедления; 2 – тензорезисторный датчик силы; 2.1 – кнопка фиксации момента нажатия на датчик силы; 3 – усилитель сигнала датчика замедления; 4 – усилитель сигнала тензорезисторного датчика силы; 5 – микропроцессор; 6 – клавиатура управления; 7 – индикация

Рисунок 1 - Функциональная схема прибора

1.1.4.2 Конструктивно прибор состоит из приборного блока обработки и отображения информации с органами управления 1 и датчика силы 10. Общий вид прибора представлен на рисунке 2 настоящего руководства.



1-Приборный блок; 2-Разъем кабеля датчика силы; 3-Разъем кабеля питания; 4-Разъем кабеля принтера; 5-Тумблер включения питания ВКЛ; 6-Кнопка ВВОД; 7-Кнопка ОТМЕНА; 8-Кнопка ВЫБОР; 9-Индикатор; 10-Датчик силы с ремнями; 10а- Датчик силы с магнитами; 11-Разъем для подключения к гнезду прикуривателя; 12-Принтер; 13-Тумблер включения принтера; 14-Блок питания.

Рисунок 2 - Внешний вид прибора

Примечание - Предусмотрено два способа крепления датчика силы (см.рис.1):

- с помощью ремней;
- с помощью постоянных магнитов, расположенных в корпусе датчика силы.

1.1.4.3 Приборный блок изготовлен из пластмассы - ударопрочного полистирола. На лицевой панели электронного блока расположены: индикатор 9, тумблер включения 5, кнопки ВВОД 6, ОТМЕНА 7, ВЫБОР

М 016.000.00-03 РЭ

8, планка с фирменным знаком, планка с наименованием прибора и указанием направления в виде двух стрелок.

Сверху находится розетка для подключения кабеля от принтера, снизу слева – разъем для подключения датчика силы, снизу справа – разъем для подключения к блоку питания.

Для крепления на подставку на задней панели блока предусмотрены три направляющие колонки.

Корпус датчика силы изготовлен из сплава алюминия. С помощью ремней датчик силы крепится на педаль тормоза.

1.1.5 Маркировка и пломбирование

1.1.5.1 Маркировка прибора соответствует требованиям конструкторской документации М 016.000.00-03.

На фирменной планке прибора должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование или обозначение типа изделия;
- знак утверждения типа;
- заводской порядковый номер прибора;
- обозначение технических условий;
- год изготовления.

1.1.5.2 На датчике силы должен быть проставлен заводской порядковый номер прибора.

1.1.6 Упаковка

1.1.6.1 Упаковка прибора соответствует требованиям конструкторской документации.

1.1.6.2 Упаковка прибора и технической документации обеспечивает сохранность их товарного вида.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 К эксплуатации допускаются приборы, прошедшие поверку в соответствии с методикой поверки МП ТИИТ 155-2014 и имеющие соответствующую отметку в паспорте.

2.1.2 Перед эксплуатацией необходимо провести внешний осмотр электронного блока и датчика силы, проверить:

- отсутствие механических повреждений блоков;
- исправность кабеля питания;
- надежность соединения разъемов.

2.1.3 По маркировке на датчике силы проверить принадлежность к данному комплекту прибора.

2.1.4 Не допускается подвергать прибор и датчик силы механическим ударам.

2.1.5 В случае сбоев в работе прибора, не предусмотренных настоящим руководством (отсутствие индикации, отсутствие реакции на нажатие кнопок, заведомо неверные показания), выключить питание и вновь включить его по истечении пяти секунд. Если после этого опять обнаружены сбои, прибор отправить в ремонт.

2.1.6 Проверка технического состояния основных тормозных систем тракторов и самоходных сельхозмашин должна проводиться на прямой ровной горизонтальной сухой чистой цементно- или асфальтобетонным покрытием.

2.1.7 Шины тракторов и машин, проходящих проверку, должны быть чистыми и сухими.

2.2 Подготовка прибора к использованию

2.2.1 Меры безопасности

2.2.1.1 К работе с прибором допускаются лица, ознакомленные с настоящим руководством по эксплуатации.

2.2.2 Указания по включению и опробованию работы

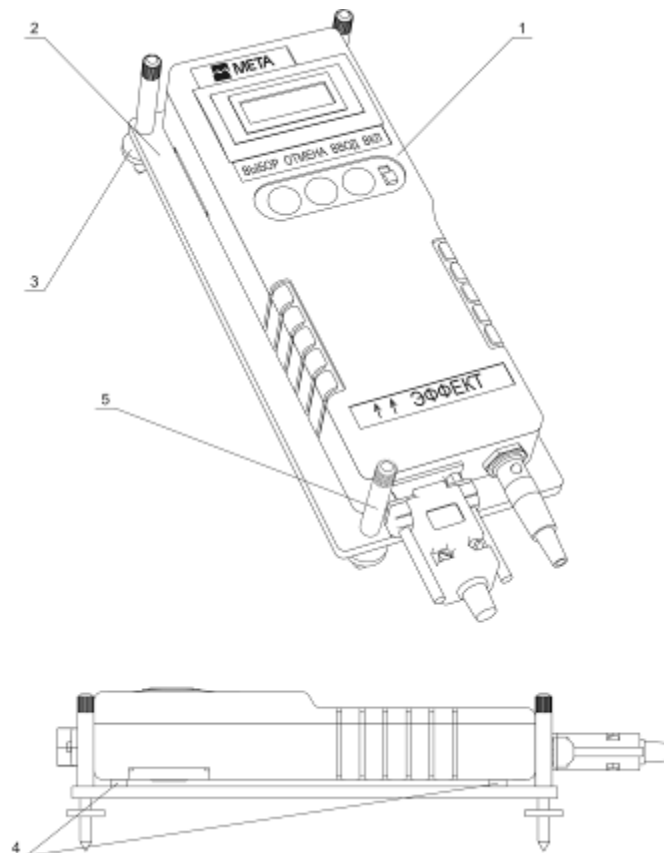
2.2.2.1 Установить трактор или машину в начале участка дороги, отведенного для испытаний, по направлению предполагаемого движения.

2.2.2.2 Установить прибор на подставку из комплекта поставки, совмещая магнитные ловители с углублениями подставки (рис.3). Подставку с прибором установить на горизонтальную поверхность пола кабины с

М 016.000.00-03 РЭ

учетом направления движения и направления стрелок на приборе. Направление стрелок, расположенных рядом с надписью "Эффект" на корпусе прибора должно совпадать с направлением движения. Не допускается размещать подставку на поверхность пола, не обеспечивающей устойчивости подставки. Если пол имеет твердое и скользкое покрытие, применяйте резиновый коврик размерами не менее 300x300мм.

2.2.2.3 Установить датчик силы на педаль тормоза.



1 – Приборный блок; 2 – Подставка; 3 – Регулируемые винты;
4 – Колонка; 5 – Барашек

Рисунок 3 - Монтаж приборного блока "Эффект -02.01 ГТН"

2.2.2.4 Подключить кабель датчика силы к приборному блоку. Подключить кабель питания к разъему питания прибора.

Примечание - Подключение производить таким образом, чтобы кабель питания и датчика силы не мешали работе водителя.

При подключении кабелей выключатель питания должен быть в положении "Выключено".

2.2.2.5 При отсутствии возможности питания прибора от бортовой сети, питание производить от блока питания, при этом необходимо подключить его к разъему питания прибора.

При отключенном питании прибора подключить кабель зарядного устройства к разъему блока питания.

Подключить зарядное устройство к сети 220 В 50 Гц.

В процессе зарядки на зарядном устройстве горит светодиод красным цветом. Время заряда – около 8 часов.

Прекращение заряда – автоматическое. По окончании зарядки светодиод горит зеленым цветом.

Примечание - Допускается работать с прибором в процессе заряда. При этом время заряда увеличивается.

Автоматическое прекращение заряда возможно только при отключенном питании прибора.

Примечание – Допускается работать с прибором в процессе заряда. При этом время заряда увеличивается.

ВНИМАНИЕ: ДЛЯ ЗАРЯДКИ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ ПРИМЕНЯТЬ ТОЛЬКО ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО, ВХОДЯЩЕЕ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ПРИБОРА. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НЕШТАТНОГО ЗАРЯДНОГО УСТРОЙСТВА МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ВЫХОДУ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ ИЗ СТРОЯ.

2.2.2.6 При необходимости распечатки результатов измерений подключить кабель питания к малогабаритному принтеру (поставляемого по отдельному заказу) и соединить его кабелем связи с приборным блоком.

2.3 Использование прибора

2.3.1 Работу с прибором выполняет один оператор.

2.3.2 Включить прибор кнопкой ВКЛ. На индикаторе прибора появится надпись:

"НАГРЕВ"

В течение некоторого времени (не более 5 минут) прибор производит термостабилизацию входящих в его состав узлов.

Затем на индикаторе появляется сообщение:

"НОМЕР ТС"

Ввести трехзначный номер ТС или перейти к следующей операции нажатием кнопки ВВОД. Набор номера начинается со старшей цифры кнопкой ВЫБОР. Выбрать значение старшей цифры. Нажать кнопку ВВОД и т.д.

2.3.3 Затем на индикаторе прибора появляется сообщение:

ХАРАК-КА ТС
ТРАКТОР

При нажатии кнопки ВЫБОР сообщение на индикаторе изменится на следующее:

ХАРАК-КА ТС
СХ.МАШИНА

Нажатием кнопки ВЫБОР выбрать категорию ТС, соответствующую проверяемому типу.

2.3.4 Нажать кнопку ВВОД. Выбранная категория ТС будет введена в память прибора.

2.3.5 На индикаторе появится надпись:

"РАБОТА"

Этот режим включает в себя:

- основной режим работы (измерение параметров эффективности тормозных систем ТС);

- режим проверки работоспособности датчиков замедления, линейного отклонения и датчика силы.

Режим проверки датчиков вызывается нажатием кнопки "Выбор". При этом прибор входит в режим индикации текущих показаний сигналов датчиков:

J1 – датчик замедления, в диапазоне $0 \div 9,8 \text{ м/с}^2$;

F – датчик силы в диапазоне $0 \div 100 \text{ кгс}$ ($0 \div 980 \text{ Н}$)

Кнопкой "Отмена" можно выйти из режима проверки датчиков.

2.3.6 Основной режим работы

1) Основной режим вызывается нажатием кнопки ВВОД при индикации сообщения "РАБОТА" на приборе. При этом на индикаторе прибора появится одно из трех сообщений:

"НАКЛОН НАЗАД", "НАКЛОН В НОРМЕ", "НАКЛОН ВПЕРЕД".

2) Установить горизонтальное положение прибора с помощью винтов подставки и добиться на индикаторе сообщения:

"НАКЛОН В НОРМЕ"

При этом прозвучит звуковой сигнал.

3) Нажать кнопку ВВОД. На индикаторе появится сообщение:

ГОТОВ К ПРОВЕРКЕ ТС

4) Разогнать ТС до скорости близкой к 40 км/час и затормозить, причем, торможение выполнять в режиме экстренного полного торможения при однократном воздействии на педаль тормоза.

ВНИМАНИЕ: В процессе торможения не допускается корректировка траектории движения ТС, если этого не требует обеспечение безопасности испытаний.

ВНИМАНИЕ: Торможение производить с отсоединенным от трансмиссии двигателем, а также отключенных приводах дополнительных ведущих мостов и разблокированных трансмиссионных дифференциалах, если это предусмотрено конструкцией ТС.

Снять воздействие на педаль тормоза после полной остановки ТС.

5) На индикаторе появится сообщение:

"РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРКИ ТС"

Нажать кнопку ВВОД. При этом на индикаторе появится сообщение:

НОМЕР ТС
XXX

где XXX – значение, введенное при настройке.

Нажать кнопку ВВОД.

На индикаторе появятся сообщения:

"ХАРАК-КА ТС"

В нижней строке – категория, введенная в режиме настройки исходных данных. (ТРАКТОР или СХ.МАШИНА)

Нажать кнопку ВВОД.

На индикаторе появятся значения:

Si – измеренное значение длины тормозного пути, м

S_n – пересчитанная норма тормозного пути

Нажать кнопку ВВОД.

На индикаторе появятся значения:

J – установившееся замедление

V_0 – начальная скорость торможения

Нажать кнопку ВВОД.

6) На индикаторе появятся значения:

t – измеренное прибором значение времени срабатывания;

F – усилие нажатия на педаль

Кнопкой ОТМЕНА можно вернуться к индикации предыдущих параметров.

Для распечатки протокола измерений нажать кнопку ВВОД. На индикаторе появится сообщение:

"ВЫВЕСТИ ПРОТОКОЛ?"

При положительном ответе нажать кнопку ВВОД. При отрицательном ответе нажать кнопку ОТМЕНА. На индикаторе появляется сообщение:

"РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРКИ ТС".

Нажатием кнопки ОТМЕНА прибор переходит в режим "Работа".

ВНИМАНИЕ: Распечатка протокола выполняется, если к прибору подключено печатающее устройство (поставляемое по отдельному заказу).

2.3.7 Регулирование и настройка

Прибор при эксплуатации не требует дополнительных регулировок, кроме регулировки положения при испытаниях ТС по п.2.3.6.

2.3.8 Проверка работоспособности

2.3.8.1 Проверку работоспособности прибора проводят в подрежимах "J1", "F" режима "Работа" (см. п.2.3.5.).

2.3.8.2 Кнопкой ВЫБОР выбрать один из проверяемых режимов.

В подрежиме "J1" плоскость прибора находится в горизонтальном положении (стрелки на приборе горизонтально), при этом на индикации должно быть значение, близкое к $0.00 \text{ (м/с}^2\text{)}$. Медленно поворачи-

чивая прибор таким образом, чтобы стрелки на приборе указывали вниз, контролируем показания индикации, которые должны увеличиваться до значения $9.81 \pm 0,39$ (м/с²).

2.3.8.3 В подрежиме "F" на индикации значение 0 кгс 0 (Н) . Положите датчик силы на чистую ровную поверхность (на пол) и задавая пробное усилие на датчик силы (оператор нажимает на него ногой), контролировать показания индикации, которые должны возрасти с ростом усилия.

ВНИМАНИЕ! Тормозная система считается работоспособной в том случае, если при приведении ее в действие достигается:

Усилие, прикладываемое к педали тормоза для приведения тормозной системы в действие, не должно превышать:

490 Н – для АТС категории М1;

688 Н – для АТС остальных категорий

3 ПОВЕРКА ПРИБОРА

3.1 Поверка прибора выполняется согласно "Методике поверки прибора для проверки эффективности тормозных систем транспортного средства Эффект" МП ТИИТ 155-2014.

3.2 Периодичность поверки 12 месяцев.

4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 Техническое обслуживание прибора

4.1.1 Меры безопасности

К работе с прибором допускаются лица, ознакомленные с настоящим руководством по эксплуатации.

4.1.2 Порядок технического обслуживания

4.1.2.1 По мере загрязнения проводить очистку индикаторного табло, кнопок управления, разъемных соединений спиртом этиловым ректифицированным техническим ГОСТ 18300-87.

4.1.3 Возможные неисправности и способы их устранения

4.1.3.1 Характерные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
Отсутствует индикация прибора	Отсутствие контакта в разъеме питания	Проверить качество разъемных соединений, при необходимости протереть контакты спиртом.

5 ХРАНЕНИЕ

5.1 Приборы в упаковке предприятия - изготовителя должны храниться на складах поставщика и потребителя в условиях хранения 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

6.1 Прибор допускает транспортирование в транспортной таре всеми видами крытых наземных и водных транспортных средств (в железнодорожных вагонах, контейнерах, закрытых автомашинах, трюмах и т.д.) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на каждом виде транспорта.

Условия транспортирования:

климатические воздействия- группа 5(ОЖ4)по ГОСТ15150- 69;

механические воздействия - группа IV ГОСТ 11478 - 88

(с ограничением прочности 98 м/с^2 (10 g).

Приложение А

Классификация автотранспортных средств
согласно ГОСТ Р51709

Категория	Разрешенная максимальная масса, т	Характеристика АТС
M ₁	-	Для перевозки пассажиров (АТС, имеющее не более восьми мест для сидения, кроме водителя)
M ₂	До 5*	То же (имеющее более восьми мест для сидения, кроме места водителя)
M ₃	Св. 5*	
N ₁	До 3,5**	Для перевозки грузов
N ₂	Св. 3,5 до 12,0**	
N ₃	Св. 12,0**	
O ₁	До 0,75	Буксируемые АТС- прицепы
O ₂	Св.0,75 до 3,5	Буксируемые АТС- прицепы и полуприцепы
O ₃	От 3,5 до 10***	Буксируемые АТС – прицепы и полуприцепы***
O ₄	Более 10***	

*Сочлененный автобус состоит из двух и более нераздельно скрепленных секций, в которых размещены пассажирские салоны, связанные между собой проходом для свободного перемещения пассажиров; неразделенные секции постоянно скреплены друг с другом и могут быть разделены только с помощью специального оборудования, имеющегося обычно только в мастерских.

Сочлененный автобус, состоящий из двух или более нераздельных, но сочлененных секций, рассматривают как одно транспортное средство.

**Для седельных тягачей, предназначенных для буксирования полуприцепов, в качестве разрешенной максимальной массы рассматривают сумму массы тягача в снаряженном состоянии и массы, соответствующей максимальной статической вертикальной нагрузке, передаваемой тягачу от полуприцепа через седельно-сцепное устройство, а также в случае необходимости, максимальной массы груза тягача.

*** Для полуприцепов, сцепленных с тягачом, или прицепов с центральной осью в качестве разрешенной максимальной массы рассматривают массу, соответствующую максимальной статической вертикальной нагрузке на опорную поверхность от оси(ей), когда полуприцеп или прицеп с центральной осью присоединен к тягачу и максимально загружен.

**ПРИБОРЫ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЭФФЕКТИВНОСТИ
ТОРМОЗНЫХ СИСТЕМ ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА**

«ЭФФЕКТ»

**Методика поверки
МП ТИнт155-2014**

г. Москва
2014

Настоящие методические указания распространяются на средства измерений «Приборы для проверки эффективности тормозных систем транспортного средства «ЭФФЕКТ», изготовленных и представленных ООО НПФ "МЕТА, и устанавливают методику их первичной и периодической поверки.

«Приборы для проверки эффективности тормозных систем транспортного средства «ЭФФЕКТ», предназначены для проверки технического состояния тормозных систем транспортных средств (ТС) методом дорожных испытаний при проведении государственного технического осмотра, выполнении автотехнической экспертизы ТС.

Первичную поверку «Приборов для проверки эффективности тормозных систем транспортного средства «ЭФФЕКТ», производят после выпуска из производства и после ремонта, периодическую поверку проводят в процессе эксплуатации. Интервал между периодическими поверками - 1 год.

1. Операции поверки

При проведении поверки должны выполняться операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операций	№ пункта документа по поверке	Обязательность проведения операции при:	
		первичная	периодическая
Внешний осмотр, проверка маркировки и комплектности	7.1.	да	да
Опробование.	7.2	да	да
Идентификация программного обеспечения.	7.3	да	да
Определение основной относительной погрешности измерения установившегося замедления и времени срабатывания тормозной системы	7.4.1	да	да
Определение основной относительной погрешности измерения усилия нажатия на тормозную педаль в диапазоне от 98 до 980 Н	7.4.2	да	да

2. Средства поверки

При проведении поверки должны применяться образцовые средства измерений и вспомогательные средства поверки, приведенные в таблице 2.

Таблица 2

№ пункта документа по поверке	Наименование эталонных средств измерений или вспомогательных средств поверки и их основные метрологические и технические характеристики
7.4.1	плита поверочная ГОСТ 10905-86; тестер времени срабатывания (ТВС); Генератор Г5-60 ГОСТ 11113-74, погрешность повторения импульсов $\pm 0,1\%$
7.4.2	динамометры эталонные переносные 2-го разряда ГОСТ 55223-2012, погрешность не более $\pm 1\%$; силозадающее устройство

Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с точностью, удовлетворяющей требованиям настоящей методике поверки.

3. Требования к квалификации поверителей.

К проведению поверки допускаются лица, изучившие эксплуатационные документы на поверяемые СИ, имеющие достаточные знания и опыт работы с ними и аттестованные в качестве поверителя.

4. Требования безопасности.

4.1. Перед проведением поверки следует изучить техническое описание и инструкцию по эксплуатации на поверяемое средство измерения и приборы, применяемые при поверке.

5. Условия проведения поверки.

При проведении поверки должны соблюдаться следующие нормальные условия измерений:

- температура окружающей среды, °С (20±5);
- относительная влажность воздуха, % 50...80;

Изменение температуры за время поверки не должно превышать 3°С.

6. Подготовка к поверке.

Подготовить поверяемое СИ и средства поверки в соответствии с РЭ на поверяемое СИ и средства поверки.

7. Проведение поверки

7.1. Внешний осмотр

При внешнем осмотре должно быть установлено:

- наличие маркировки (наименование или товарный знак фирмы изготовителя, тип и заводской номер);
- наличие четких надписей и отметок на органах управления;
- отсутствие механических повреждений и дефектов, влияющих на работоспособность;
- комплектность в соответствии с руководством по эксплуатации.

Если перечисленные требования не выполняются, поверяемое СИ признают негодным к применению, дальнейшие операции поверки не производят.

7.2. Опробование

Эталоны и испытательное оборудование перед началом испытаний и определением метрологических характеристик должны быть выдержаны в условиях поверки не менее 2 часов.

Выполнить следующие операции:

Модификации «ЭФФЕКТ-02», «ЭФФЕКТ-02.01»

Подключить электронный блок к аккумуляторной батарее и датчику усилия. Включить прибор переключателем ВКЛ, на индикации должна появиться надпись:

НАГРЕВ

В течение некоторого времени (не более 5 минут) прибор производит термостабилизацию входящих в его состав узлов.

Затем на индикаторе появится сообщение:

НОМЕР ТС

Ввести любой трехзначный номер ТС. Набор номера начинается со старшей цифры кнопкой ВЫБОР. Выбрать значение старшей цифры. Нажать кнопку ВВОД и т.д.

Затем на индикаторе прибора появляется сообщение:

ХАРАК-КА ТС

М1

Нажатием кнопок ВВОД, ВЫБОР, ОТМЕНА проверить возможность перехода прибора из одного режима в другой согласно руководству по эксплуатации М 016.000.00 РЭ (пп.2.3.2-2.3.4).

Модификация «ЭФФЕКТ-03»

- положить датчик усилия на чистую ровную поверхность (на пол);
- задать пробное усилие, нажав на датчик ногой, контролируя показания на индикаторном табло, которые должны возрасти с ростом усилия

Если требования п. 7.2. не выполняются, СИ признают негодным к применению, дальнейшие операции поверки не производят.

7.3. Идентификация программного обеспечения.

7.3.1. Проверить наименования ПО, идентификационного наименования ПО, номер версии ПО.

Идентификация

- включить прибор;
- нажать кнопку ОТМЕНА – на индикаторе отобразится версия

ПО

- V_28042009 или V_05052009 (в зависимости от модификации)

Если требования п. 7.3 не выполняются, СИ признают негодным к применению, дальнейшие операции поверки не производят.

7.4. Определение метрологических характеристик

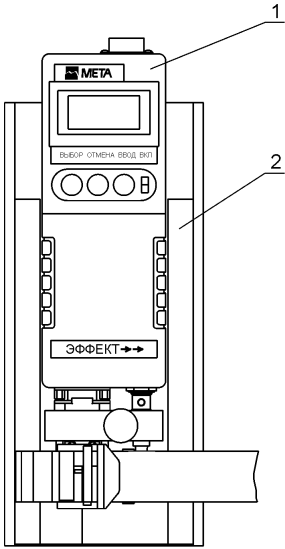
7.4.1 Определение относительной погрешности измерения установившегося замедления и времени срабатывания тормозной системы

Подготовить средства измерений согласно их эксплуатационной документации. Горизонтальность поверочной плиты проверить с помощью брускового уровня.

Установить прибор (модификации «ЭФФЕКТ-02», «ЭФФЕКТ-02.01») в монтажное устройство и соединить его с блоком питания (аккумуляторной батареей) и датчиком усилия. Включить прибор переключателем ВКЛ. С помощью кнопок управления войти в режим индикации показаний датчика замедления "J1" согласно руководству по эксплуатации М 016.000.00 РЭ (п.2.3.5).

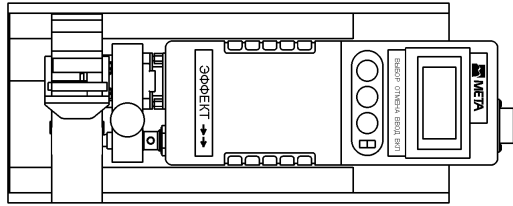
Установить прибор в монтажном устройстве на поверочной плите в 0-е положение (см. рисунок 1).

М 016.000.00-03 РЭ

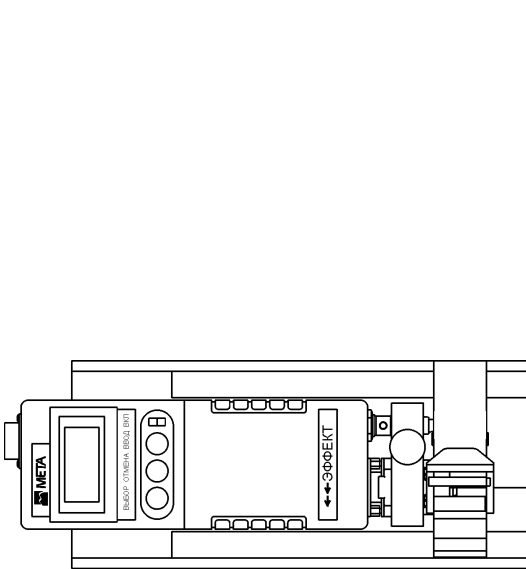


Нулевое положение

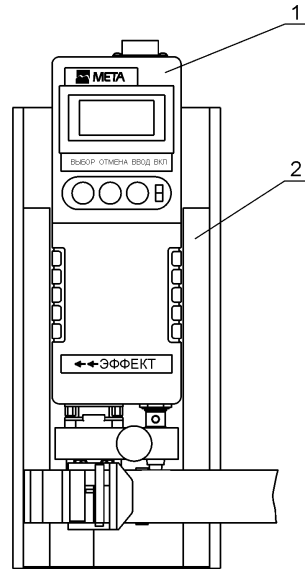
ЭФФЕКТ-02



Поворот на 90°



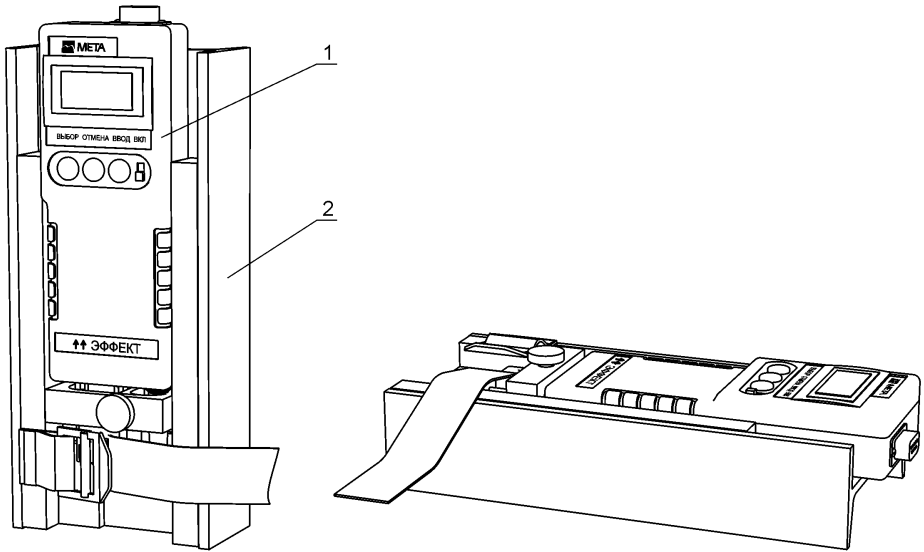
Поворот на 90°



Нулевое положение

Рис.1

1- Электронный прибор; 2-Монтажное устройство

ЭФФЕКТ-02.01

Нулевое положение

Поворот на 90°

Рисунок 2 – Схема установки прибора при проверке

Для настройки прибора в монтажном устройстве ослабить винты крепления прибора и добиться наиболее близких к нулю показаний на индикаторе прибора. Считать показание прибора. Винтами крепления зафиксировать положение прибора в монтажном устройстве.

Повернуть монтажное устройство с прибором в призме последовательно на 45° и 90°. Зафиксировать показания замедления на экране прибора J_n и сравнить с соответствующими заданному углу значениями замедления J_3 по табл.3:

Таблица 3.

Значение устанавливаемого угла, °	Значение замедления, соответствующее данному углу, m/c^2
0	0
45	6,94
90	9,81

Определить относительную погрешность измерения установившегося замедления в каждой точке по формуле:

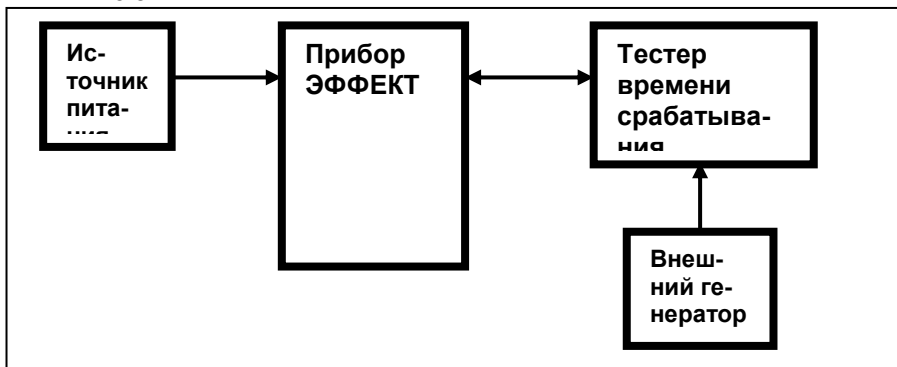
$$\delta = \frac{J_{п.} - J_3}{J_3} \times 100, \%$$

Относительная погрешность измерения установившегося замедления не должна превышать $\pm 4\%$.

Определение погрешности измерения времени срабатывания тормозной системы

Собрать схему в соответствии с Рис.3

Рис.3



Включить источник питания.

-Включить прибор ЭФФЕКТ.

-После прогрева прибора установить любое значение номера прибора,

любую характеристику ТС, войти в режим РАБОТА. Нажать ВВОД.

После сообщение НАКЛОН В НОРМЕ, нажать ВВОД и появится сообщение ГОТОВ К ПРОВЕРКЕ ТС.

-На тестере времени срабатывания (ТВС), последовательно нажимая на кнопку РЕЖИМ, последовательно индицируется значение времени замедления

0,1 - 0,2 - 0,4 - 0,8 - 1,6 - «внеш. генер» - 0,1 и т.д. Установить «внеш. генер.» .

-Включить внешний генератор

- На внешнем генераторе задать период повторения импульсов (Т) в зависимости от проверяемого установленного значения времени срабатывания (t_y) (период повторения импульсов внешнего генератора

определяется в соответствии с соотношением: $T = t_y / 2000$ с, где t_y - время срабатывания, установленное).

В таблице 4 указаны значения проверяемых t_y и соответствующие им значения T

Таблица 4

Время срабатывания t_y , сек	Период повторения импульсов генератора T , мкс
0,1	50
0,2	100
0,4	200
0,8	400
1,6	800
2,0	1000
3,0	1500

-После установки периода повторения импульсов генератора соответствующего значению времени срабатывания, нажать кнопку ВВОД на приборе ЭФФЕКТ. Появится сообщение ПРОВЕРКА ТС.

-Кратковременно нажать кнопку СТАРТ на ТВС. Примерно через 7 секунд на индикации прибора ЭФФЕКТ появится сообщение: РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРКИ ТС. Нажать ВВОД. Появится сообщение: НОМЕР ТС xxx.

Нажать ВВОД. После сообщения: ХАРАК. ТС М1 ОД СН >81.

Нажать ВВОД.

Появится сообщение:

$S_i = xx.x$ М

$S_n = xx.x$ М

Нажать ВВОД.

Появится сообщение:

$J = x.xx$ М/С²

$V_0 = xx.x$ КМ/Ч

Нажать ВВОД.

Появится сообщение:

$t = x.xx$ С

$F = xxxx$ Н

Где t – измеренное время срабатывания тормозной системы прибором

Провести измерения t (времени срабатывания) для каждого t_y не мене 3-х раз.

Погрешность времени срабатывания определяется как разница между средним значением измеренного t и установленным значением t_y .

7.4.2.Определение относительной погрешности при измерении усилия нажатия на педаль тормоза

М 016.000.00-03 РЭ

Вернуть прибор в исходное положение, установить датчик усилия в силозадающее устройство (М 016.950.00)

С помощью кнопок управления войти в режим индикации показаний датчика усилия "F". Значение на индикаторе прибора не должно превышать 5 кгс.

Вращением рукоятки силозадающего устройства задать на датчик последовательно усилия 98, 196, 392, 588, 784, 980 Н, контролируя усилия по динамометру. При этом фиксировать значения на индикации прибора.

Определить относительную погрешность измерения усилия по формуле:

$$d = g \times \frac{(P_n - P_3)}{P_3} \times 100, \%$$

где d - относительная погрешность, %

P_n - показания поверяемого датчика, кгс

P_3 - заданное значение усилия, Н

$g = 9,81 \text{ м/с}^2$ – коэффициент пересчета кгс в Н.

Относительная погрешность измерения усилия нажатия на педаль тормоза не должна превышать $\pm 5 \%$.

Если требование п.7.4.2. не выполняется, СИ признают непригодным к применению, дальнейшие операции поверки не производят.

8. Оформление результатов поверки

8.1. Результаты поверки оформляются протоколом, составленным в виде сводной таблицы результатов поверки по каждому пункту раздела 7 настоящей методики поверки с указанием предельных числовых значений результатов измерений и их оценки по сравнению с предъявленными требованиями.

8.2. При положительных результатах поверки машина признается годной к применению и выдается свидетельство о поверке.

8.3. При отрицательных результатах поверки, СИ признается непригодным к применению и составляется извещение о непригодности установленной формы с указанием основных причин.

Протокол № _____

_____, зав.№ _____
 Принадлежит _____

Условия проведения поверки

- температура окружающей среды, °С _____
- относительная влажность воздуха; _____
- атмосферное давление, кПа (мм рт.ст.) _____

Средства поверки

Наименование эталонных средств измерений или вспомогательных средств поверки и их основные метрологические и технические характеристики

Результаты поверки

Внешний осмотр _____

Результат опробования _____

Результат проверки программного обеспечения _____

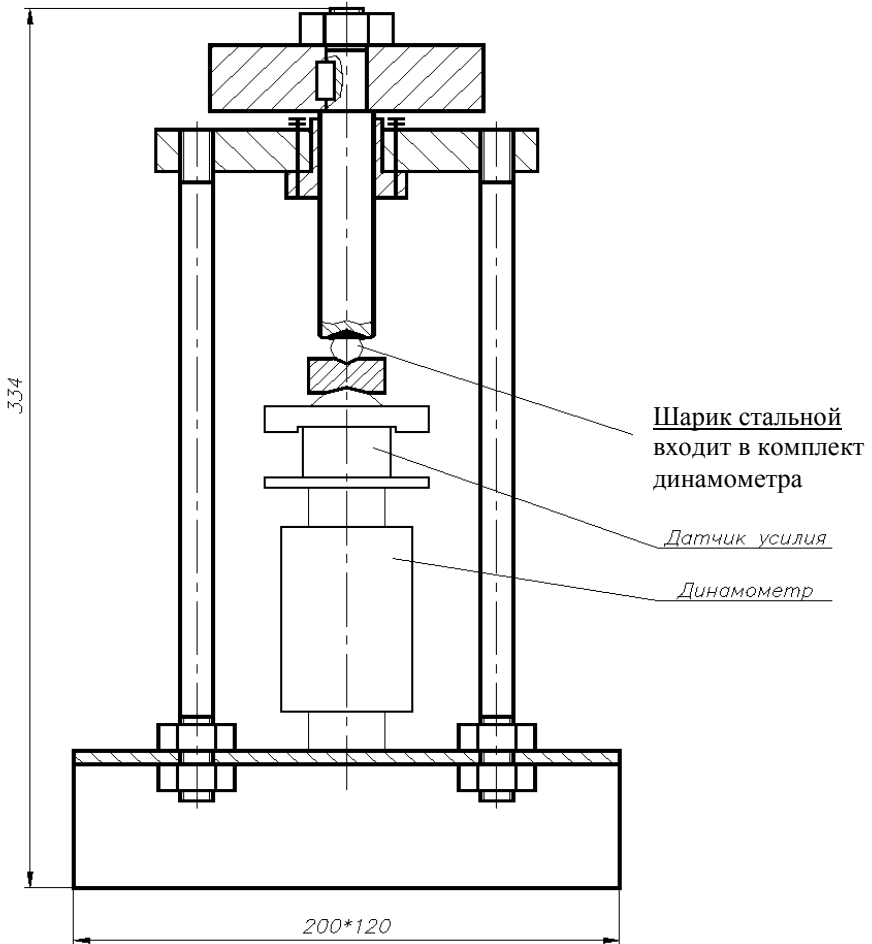
Определение относительной погрешности измерения установившегося замедления и времени срабатывания тормозной системы

Значение устанавливаемого угла, °	J _з	Показания замедления, соответствующее данному углу, м/с ²				$\delta = \frac{J_{п.} - J_{з}}{J_{з}} \times 100 \%$
		J _{п1}	J _{п2}	J _{п3}	J _{пср}	
0						
45						
90						

Определение погрешности измерения времени срабатывания тормозной системы

	Период повторения генератора T, мс	Установленное значение времени срабатывания t_{γ} , с	Измеренное значение времени срабатывания t, с		Среднее значение t, с		Погрешность измерения времени срабатывания, с
	0,05	0,1					
	0,1	0,2					
	0,2	0,4					
	0,4	0,8					
	0,5	1,0					
	0,8	1,6					
	1,00	2,0					
	1,25	2,5					
	1,50	3,0					

Внешний вид силозадающего устройства М 016.950.00



Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа, дата	Дата
	Измен.	Замен.	Новых	Изъятых				
1		4	32		32	М016.146-18		21.05.18